

# Resine Epossidiche Indurenti Amminici Alifatici e Cicloalifatici

Per la realizzazione di sistemi UniFloor®



**UNIRESINE® S.r.l. è un'azienda italiana specializzata in rivestimenti speciali in resina e distributrice di resine epossidiche, indurenti amminici e poliammidici per sistemi epossidici. Nata sul finire degli anni '90, in breve tempo è diventata una realtà consolidata sul mercato nazionale.**

**Caratteristiche:** La gamma UniFloor® è stata formulata e sviluppata per permettere installazioni di rivestimenti e flooring industriali semplici, con ritorni in servizio rapidi, riducendo così i fermi impianto.  
**Ideale per l'utilizzo nelle aree di produzione, nelle cantine, negli edifici commerciali, magazzini, GDO, DORECA, serbatoi di acqua potabile e reflui, reparti di strutture sanitarie e refettori o cucine, ecc...**

**Applicazione:** Le indicazioni applicative sono disponibili per ciascun ciclo UniFloor®, tuttavia è possibile adattare l'utilizzo di tali materie prime alle proprie esigenze

Per le istruzioni applicative dettagliate e i singoli TDS si prega di fare riferimento al supporto tecnico UNIRESINE® [assistenza@uniresine.it](mailto:assistenza@uniresine.it)

## Benfits:

- Installazione rapida
- Rivestimenti ad alto impatto di immagine
- Facilità di pulizia e manutenzione
- Ottima resistenza chimica anche estrema
- Altissima adesione al supporto



# Resine Epossidiche Indurenti Amminici Alifatici e Cicloalifatici Per la realizzazione di sistemi UniFloor®



---

Consultare i singoli TDS per informazioni su rapporti di miscelazione  
Istruzioni per l'applicazione dettagliate e primer speciali, leganti e  
sigillanti per esigenze specifiche sono disponibili su richiesta.  
Le caratteristiche possono essere adattate in fase di progettazione del  
sistema, al fine di soddisfare esigenze specifiche del cliente.

---

Per le istruzioni applicative dettagliate si prega di fare riferimento al supporto tecnico UNIRESINE®  
[assistenza@uniresine.it](mailto:assistenza@uniresine.it)

**Avvertimento:** L'installazione deve essere effettuata da un applicatore certificato  
Uniresine® con un sistema di qualità documentato.  
Potrete avere ulteriori informazioni consultando il nostro sito web  
[www.uniresine.com](http://www.uniresine.com)

**Info ambientali:** Le resine epossidiche sono soggette ai regolamenti per sostanze pericolose. Le  
resine UniFloor® sono da conservare in luogo fresco e protetto dal sole,  
preferibilmente a temperature da 15-20°C.  
Il sistema finito è tuttavia valutato come non pericoloso per la salute e  
l'ambiente secondo le vigenti disposizioni comunitari in materia. La lunga durata  
e la superficie in soluzione di continuità  
riducono la necessità di riparazioni, manutenzione e pulizia. Pulire regolarmente  
con mono o multispazzola rotativa o idropulitrice a bassa pressione in  
combinazione con un detergente leggermente alcalino tipo UNIBATTER®  
PAVIMENTI o UNIBATTER® AL/AL C /AL SC

**Credits:** Uniresine® è tra i leader di mercato nella fornitura di rivestimenti speciali in  
resina e compositi polimerici per le pavimentazioni industriali e  
commerciali: Altri sistemi disponibili sono le serie Unilith®E-floor per usi su  
supporti in ceramica o per prestazioni in ambienti sotto zero,  
impermeabilizzazioni, sistemi di protezione contro la corrosione ecc....Il  
nostro obiettivo è quello di soddisfare le vostre esigenze Uniresine® One  
Step Forward